



**GUARDANDO IL MARE
MOSTRA D'ARTE**

**ESPOSIZIONE OPERE DEI SOCI E AMICI OSPITI DEL
CIRCOLO ARTISTICO LORENZO VIANI**

1984 - 2024

QUARANTENNALE

Lungomare Paolo Toscanelli – fronte Battistini - Lido di Ostia

13-14 Luglio 2024

20-21 Luglio 2024

27-28 Luglio 2024

DALLE ORE 18:00 ALLE ORE 23:30

**Circolo Artistico Culturale
LORENZO VIANI**

circolorenzoviani@gmail.com; www.circoloviani.com